

# CEMLab

## Système d'humidification et d'évaporation

### Présentation

Le système d'humidification et d'évaporation CEMLab permet d'obtenir une concentration de vapeur précise et stable dans un gaz vecteur grâce à l'utilisation de régulateurs de débit massique et un système CEM (Controlled evaporator mixer) Bronkhorst. Les régulateurs de débit liquide et gaz permettent de délivrer une quantité de fluide précise afin d'obtenir la concentration souhaitée, jusqu'à des teneurs très faibles.

### Applications

Le CEMLab est adapté à l'utilisation dans les laboratoires ou les environnements industriels.

Le CEMLab convient à l'humidification des piles à combustible et des chambres de test sous atmosphère contrôlée ainsi qu'aux applications d'étalonnage de dispositifs analytiques tels que les chromatographes en phase gazeuse et les spectromètres de masse. Contrairement aux systèmes traditionnels de bulleurs, le CEMLab assure un contrôle de flux de vapeur rapide, précis et hautement reproductible.

### Interface polyvalente et intuitive

Le CEMLab a été conçu afin d'être mis en œuvre rapidement et facilement de manière intuitive. Une sécurité logiciel permet d'éviter la recondensation du fluide dans le système et empêche ainsi la saturation des capteurs testés.

Lors d'utilisation de liquides nocifs, le CEMLab peut être placé en sorbonne et piloté à distance à l'aide d'un PC via un réseau VNC dont le logiciel est en téléchargement libre.

Un mode «recette» permet de configurer des rampes de montée et descente en concentration et débit total suivant une temporisation permettant de libérer du temps opérateur.



### Avantages

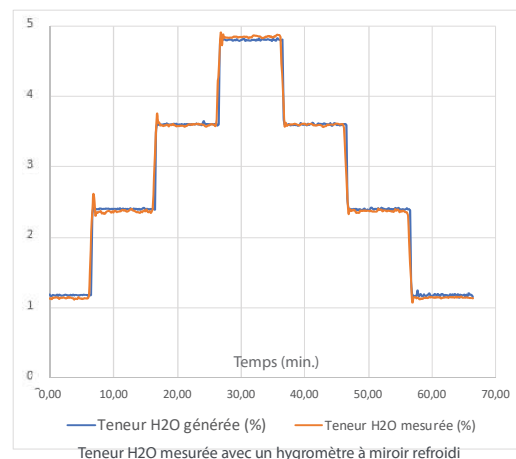
- Réponse rapide
- Débit stable
- Excellente reproductibilité
- Large sélection de ratio gaz/liquide
- Méthode d'évaporation reconnue
- Algorithme anti condensation
- Interface opérateur intuitive
- Testé et prêt à l'emploi

### Options

- Réservoir pour liquide de 300, 500 ou 1000 mL en inox 316L
- Flexible chauffant de différentes longueurs
- Filtre pour liquide

## Spécifications techniques:

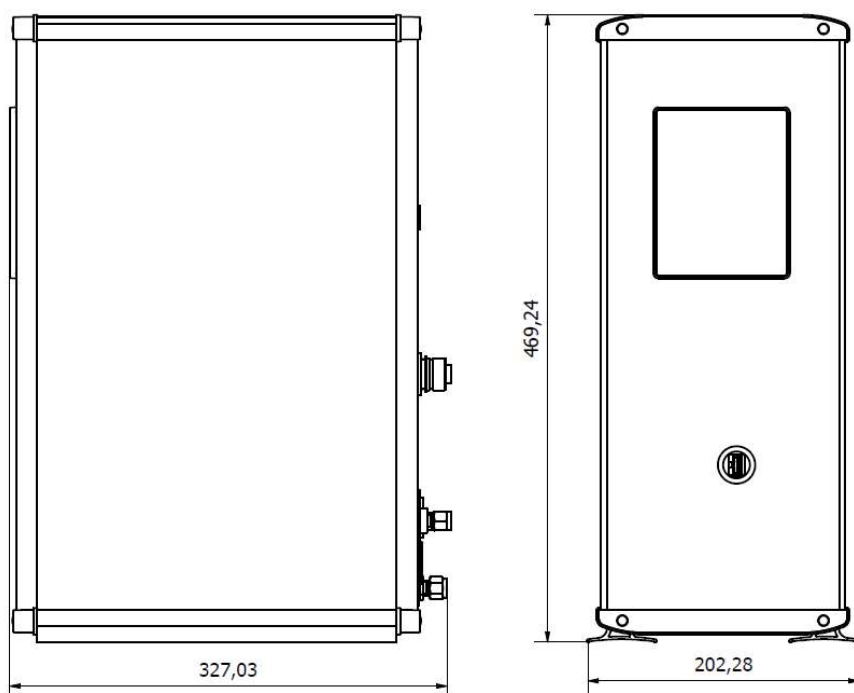
Système de régulation et de mesure	
Débit de gaz maximum	10 l/min
Débit de liquide maximum	120 g/h
Pression d'entrée	Jusqu'à 6 barg
Pression de sortie	Vide ... 4 barg
Température ambiante	10 ... 40 °C
Température de sortie maximum	120 °C
Caractéristiques mécaniques	
Raccord entrée gaz	1/8", 1/4" ou 6 mm double bague
Raccord entrée liquide	1/8", 1/4" ou 6 mm double bague
Raccord sortie vapeur	1/8", 1/4" ou 6 mm double bague
Raccord sortie purge	1/8" double bague
Matériaux	Acier inoxydable 316L
Caractéristiques électriques	
Afficheur	Tactile 4,3" couleur
Alimentation	230/115 Vac, 50 / 60 Hz
Puissance	max. 250 VA
Connecteurs électriques	Profinet ou Modbus TCP/IP (1 x RJ45) RS232 (2 x SUB-D9) Régulation flexible chauffant (1x connecteur cylindrique 6 broches)
Note : Pour tout système nécessitant des conditions d'utilisations différentes, veuillez-nous contacter.	



## Schéma fluidique:



## Dimensions:



## Interface:

